

**VIJEĆE PRIRODNO-MATEMATIČKOG FAKULTETA
UNIVERZITETA U SARAJEVU**

O B J A V L J U J E

SUNČICA IGNJIĆ, studentica II ciklusa studija Odsjeka za matematiku Prirodno-matematičkog fakulteta Univerziteta u Sarajevu, braniće svoj završni-magistarski rad pod naslovom:

“Matematika rubikove kocke”,

dana **18. oktobra 2018.** godine na Prirodno-matematičkom fakultetu Univerziteta u Sarajevu, u sali **432/IV**, ulica Zmaja od Bosne 35, sa početkom u **13:00 sati**.

Odbrana je javna, a rad se može pogledati u Sekretarijatu Fakulteta.

SEKRETARIJAT FAKULTETA